

发布日期：2025-09-24

本发明属于支撑浇注模具技术领域，尤其涉及一种方便浇注的支撑浇注模具。背景技术：铸造模具是指为了获得零件的结构形状，预先用其他容易成型材料做成零件的结构形状，然后再在砂型中放入模具，于是砂型中就形成了一个和零件结构尺寸一样的空腔，再在该空腔中浇注流动性液体，该液体冷却凝固之后就能形成和模具形状结构完全一样的零件了，铸造模具是铸造工艺中重要的一环。铸造模具是指铸造成形工艺中，用以成形铸件所使用的模具，铸造模具为铸造工艺配套，主要有重力铸造模具、高压铸造模具、低压铸造模具、挤压铸造模具等，铸造模具是铸造生产中**重要的工艺装备之一，对铸件的质量影响很大，铸造模具技术的提高，将对提高铸件质量，发展新型铸件，提高近净加工水平有重要意义，铸造模具技术的进步，将为汽车、电力、船舶、轨道交通、航空航天等国家支柱性产业提供更多精密、复杂、高质量的铸件，但是现有的支撑浇注模具不能够满足薄壁、大平面、零件的浇注成型，且不能够保证铸件的质量，浇注完成后零件的废品率较高，且不能够均匀规整的对空间进行使用分布，增加了生产成本，不便于使用者的使用。技术实现要素：针对现有技术存在的问题。高铅青铜如何才能浇铸。安徽铜合金供应商家

6)生产操作方便，劳动条件好，生产效率高，易实现机械化和自动化、低压铸造也有一些缺点，装备和模具投资较大；在生产铝合金铸件时，坩埚和升液管长期与金属液接触，易受侵蚀而报废，也会使金属液增铁而性能恶化。[1]低压铸造设备编辑低压铸造设备一般由主机、液压系统、保温炉、液面加压装置、电气控制系统及铸型冷却系统等部分组成。(1)主机低压铸造主机一般由合型机构、静模抽芯机构、机架、铸件顶出机构、取件机构、安全限位机构等部分组成。(2)保温炉保温炉主要有坩埚式保温炉和熔池式保温炉两种。坩埚式保温炉有石墨坩埚和铸铁坩埚两种类型。熔池式保温炉采用炉膛耐火材料整体打结工艺，硅碳棒辐射加热保温，具有容量大、使用寿命长、维护简单的特点，极利于连续生产要求，被现代低压铸造机***采用。保温炉与主机的连接有固定连接式和保温炉升降移动式两种，可根据生产工艺要求选用。(3)升液管升液管是导流和补缩的通道，它与坩埚盖以可拆卸的方式进行密封连接，组成承受压力的密封容器。在工艺气压的作用下，金属液经升液管进行充型和增压结晶凝固；卸压时，未凝固的合金液通过升液管回落到坩埚，因此正确设计和使用低压铸造升液管非常重要。。安徽铜合金供应商家哪里可以提供高铅玻青铜。

8m/s下工作的耐磨零件，如连杆、衬套、轴瓦、齿轮、蜗轮等ZCuSn10Pb5耐腐蚀，特别对稀硫酸、盐酸和脂肪酸。结构材料，耐蚀、耐酸的配件以及破碎机衬套、轴瓦ZCuPb10Sn10润滑性能，耐磨性能和耐蚀性能好，适合用作双金属铸造材料。车辆用轴承，负荷峰值达100Mpa的内燃机双金属轴瓦，以及活塞销套，磨擦片等ZCuPb15Sn8在缺乏润滑剂和用水质润滑剂条件

下，滑动性和自润滑性能好，易切削，铸造性能差，对稀硫酸耐蚀性能好。表面压力高，又有侧压力的轴承，可用来制造冷轧机的铜冷却管，耐冲击负荷达50Mpa的零件，内燃机的双金属轴瓦，主要用于最大负荷达70Mpa的活塞销套，耐酸配件ZCuZn38Mn2Pb2有较好的力学性能和耐蚀性，耐磨性较好，切削性能良好。一般用途的结构件，船舶、仪表等使用的外型简单的铸件，如套筒、衬套、轴瓦、滑块等。铜套应用特点编辑JDB-1U油沟铜套是一种以油沟涌油作为润滑的铜制轴承。产品具有传统的锡青铜轴承功能，由于采用高力黄铜(ZCuZn25Al6)后，它的HB硬度提高了一倍，所以在低速的场合使用该产品，比一般青铜套寿命可以延长一倍，而且其承载压力大，能适应重载的场合使用。该产品是以电解铜为原料配以多种微量金属元素，经高温烧结。

收藏查看我的收藏0有用+1已投票0铸造青铜编辑锁定讨论上传视频本词条由“科普中国”科学百科词条编写与应用工作项目审核。铸造青铜是用于生产铸件的青铜。青铜铸件广泛应用于机械制造、舰船、汽车、建筑等工业部门，在重有色金属材料中形成铸造青铜系列。常用的铸造青铜有锡青铜、铅青铜、锰青铜和铝青铜等。中文名铸造青铜外文名castbronze定义用于生产铸件的青铜学科冶金工程分类锡青铜、无锡青铜应用机械制造、舰船、汽车、建筑等目录1介绍2铸造锡青铜3无锡青铜4常用铸造青铜的化学成分和用途铸造青铜介绍编辑铸造青铜**初*指锡青铜，后因多种合金元素被采用，出现了锡青铜以外的新型青铜，如铝青铜、硅青铜、锰青铜、铬青铜、铍青铜和铅青铜。铸造青铜铸造锡青铜编辑Cu-Sn合金体积收缩很小（线收缩率为~），易制得尺寸要求准确的复杂铸件和花纹清晰的工艺品。铸造锡青铜一般还添加锌、铅、磷等元素。磷化物硬度高、耐磨，并有良好的研磨性，在耐磨的锡青铜中，磷含量可高达。锌能改善合金的流动性，减轻锡青铜的反偏析倾向。铅***改善合金的耐磨性和切削性。铸造锡青铜用作耐磨、耐蚀零件。（1）锡磷青铜。磷是铜合金的良好脱氧剂，可增加合金的流动性。哪里可以采购高铅铜套。

凸板11上设有进入条形槽24内的条形板25。条形板25进入条形槽24后增大了H62黄铜板1与304不锈钢板2之间的接触面积，使得H62黄铜板1进入304不锈钢板2内。如图4，或为了便于H62黄铜板1和304不锈钢板2的连接，将凹槽21的截面为半圆形。半圆形的凹槽21使得H62黄铜板1进入304不锈钢板2内后，能与凹槽21抵触，增大了H62黄铜板1与304不锈钢板2的接触面积。如图2，复合时，将H62黄铜板1放置在304不锈钢板2上，当H62黄铜板1时会形成凸板11进入凹槽21，所以凸板11和H62黄铜板1的材质一致H62黄铜板1背离凸板11的一侧形成凹坑，便于换热器热量的吸收和散发。本具体实施例**是对本技术的解释，其并不是对本技术的限制，本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改，但只要在本技术的权利要求范围内都受到**法的保护。本文档来自技高网...【技术保护点】1.一种锡黄铜钢复合板，其特征是：由H62黄铜板（1）和304不锈钢板（2）复合构成，所述304不锈钢板（2）朝向H62黄铜板（1）的一侧面开设有若干凹槽（21），所述凹槽（21）沿304不锈钢板（2）长度方向延伸出304不锈钢板（2）的两侧，所述H62黄铜板（1）上设有延伸进入凹槽（21）内的凸板（11）。哪里有专业生产铜合金铸件厂家。安徽铜合金供应商家

铜泵选用什么牌号的铜合金。安徽铜合金供应商家

收藏查看我的收藏0有用+1已投票0C5191锡青铜编辑锁定C5191是日本牌号，中国标准为GB/T13808-1992在海水中具有高的耐蚀性的物质。中文名C5191锡青铜国标牌号标准GB/T13808-1992特性在海水中具有高的耐蚀性等目录1物质简介2特性3适用范围4化学成份5力学性能C5191锡青铜物质简介编辑日本牌号C5191—锡青铜国标牌号：标准GB/T13808-1992标准GB/T4423-1992C5191锡青铜特性编辑在海水中具有高的耐蚀性，有良好的力学性能，冷加工时有冷脆性，只适于热压加工，可切削性好，易焊接和钎焊，但有腐蚀破裂(季裂)倾向C5191锡磷青铜有高的强度、弹性、耐磨性和抗磁性，在热态和冷态下压力加工性良好，对电火花有较高的抗燃性，可焊接和钎焊，可切削性良好，在大气、淡水中耐蚀C5191锡青铜适用范围编辑C5191用于制作弹簧和导电性好的弹簧接触片，精密仪器中的耐磨零件和抗磁零件，如齿轮、电刷盒、振动片、接触器等C5191锡青铜化学成份编辑铜Cu余量锡Sn锌Zn铅Pb≤铝Al≤铁Fe≤磷P≤镍：≤杂质总和：C5191锡青铜力学性能编辑抗拉强度σb(MPa)≥470伸长率δ5(%)≥13注棒材的纵向室温拉伸力学性能试样尺寸：直径或对边距离5～12热处理规范：热加工温度750～770℃。安徽铜合金供应商家

南通毅阳磁能应用设备有限公司致力于能源，是一家生产型的公司。公司自成立以来，以质量谋发展，让匠心弥散在每个细节，公司旗下电磁感应加热辊，电磁能热泵蒸汽发生器，铜、铝合金铸件，加热烘干供暖设备深受客户的喜爱。公司注重以质量为中心，以服务为理念，秉持诚信为本的理念，打造能源良好品牌。毅阳磁能熙泰科技立足于全国市场，依托强大的研发实力，融合前沿的技术理念，飞快响应客户的变化需求。