

驻马店大棚养鸡大棚

发布日期: 2025-09-24

合理控料在养鸡中的积极作用：1、减轻胃肠负担。这一点好理解，饥饿时能让始终高负荷运转的消化道得以短暂的休整。2、促进消化功能。这方面也好理解，饥饿后使胃肠道的消化功能得以加强。3、注射、点眼滴鼻或刺种免疫时需要抓鸡，控料两到三个小时可以减少抓鸡产生的应激。这方面的机理是饱腹时鸡体的主要代谢是进行消化，所以消化系统内的血液量比空腹时增加许多，而其他系统的血液供应量减少，导致抗应激能力降低。4、病后采食量增加太快时适当控料可以保护刚刚恢复的胃肠功能再次受损。这种情况在实际养殖过程中经常可以遇到，病后采食量大增，增两天后又不增了。为防止蛋鸡夏季水样腹泻，可在饲料中添加加酶益生素，对产蛋也有较好的作用。驻马店大棚养鸡大棚

饮水：雏鸡的初饮。初饮一般越早越好，因为雏鸡出壳后体内水份大量消耗，据研究报道，出雏24h后体内水份消耗8%~48h后消耗15%，所以早饮水可以促进肠道蠕动，吸收残留卵黄和排便，增进食欲和饲料的吸收，提高雏鸡的成活率。在水中加入6%的葡萄糖，起到补充能量的作用，同时添加水溶性维生素，增强雏鸡抗病能力，初饮后第2天在水中添加药物（例如0.2%的百菌消）可以提高雏鸡成活率并促进生长。饮水方式根据实际条件~7d使用饮水器，每天换4~6遍水，以后逐渐过渡到使用自动饮水管，禁止出现断水现象。饮水器应每天清洗1次，饮水管每半月冲洗消毒1次。3、光照：光对雏鸡生长的影响并不是直接的，是借助于对雏鸡采食量的影响间接地发生作用，应确保光照强度达到20lx以上。前1周可以使用60W普通灯泡，保持1~3d24h照明，从第4天起光照时间每天减少1h。驻马店大棚养鸡大棚蛋鸡笼是目前国内外采用比较普及的一种饲养鸡的形式。

密度：1~14日龄，50~60只/平方米，15~21日龄35~40只/平方米，21~44日龄25只/平方米，60日龄以后12只/平方米。脱温后的小鸡可笼养、平养或放牧养，只要密度不超过上述标准均可。4、饮水：雏鸡出壳24小时后即可饮水喂食，将育雏料放在料桶内让其自由采食，同时在水杯内放入清水。育雏头20天饮用冷开水，以后可饮用井水或自来水，由于雏鸡采食量少，新陈代谢旺盛，为防止营养不良，头10天内必须在水中加入8~10%浓度的葡萄糖和水溶性多种维生素。

鸡笼设备和笼具的消毒：鸡笼养肉鸡饲养密度较大，消毒采取喷雾或者熏蒸的方法。如果消毒不彻底容易残留细菌和病毒，不利于以后的饲养及疾病防治。消毒时注意消毒剂的轮换使用和用量的把握。熏蒸消毒前关闭鸡笼门窗，堵严一切缝隙，再按照鸡笼的容积计算出药品用量，消毒完毕后打开门窗通风换气1~2天准备进雏。鸡笼设备和笼具的消毒：鸡笼养肉鸡饲养密度较大，消毒采取喷雾或者熏蒸的方法。如果消毒不彻底容易残留细菌和病毒，不利于以后的饲养及疾病防治。消毒时注意消毒剂的轮换使用和用量的把握。熏蒸消毒前关闭鸡笼门窗，堵严一切缝隙，再按照鸡笼的容积计算出药品用量，消毒完毕后打开门窗通风换气1~2天准备进雏。添加抗热应激

添加剂：(1)补充添加维生素C.

夏季高温情况下鸡群的管理1. 为使家禽能从生理上适应高温采用敞开式禽舍在夏季高温天气里饲养纯系的祖父母代及父母代家禽。在孵化器三天提高孵化温度0.1摄氏度不会影响孵化率在育雏二三周内，分别将温度升至35度、33度、30度，这种方法且完全由养殖户自行控制。2. 加抗应激药物抵抗高温在抓捕或转群前饮用2g/L电解质□0.5g/LVC□0.5g/L水杨酸钠或扑热息痛。3. 调整饲喂时间至4: 00、18: 00、22: 00、在高温时段料槽是空的，空的消化系统有助于减缓鸡群基础代谢的速率，从而降低温度。我们秉承“科技兴农，质量为本”的理念，履行“诚实守信，服务到家”的作风. 驻马店大棚养鸡大棚

鸡群刚刚开产不久，易出现内分泌失调、脾胃失调的现象，表现为粪便稀散不成型、采食较慢. 驻马店大棚养鸡大棚

笼养蛋鸡需要注意的是鸡绦虫，因为在夏秋季节苍蝇大量繁殖，鸡通过啄食苍蝇传染绦虫。绦虫是不会自己排出来的，只能依靠药物驱除。所以笼养蛋鸡驱虫要以鸡绦虫为重点。由于对寄生虫病的防范意识较低和对生产性能的危害认识不足，容易忽视寄生虫的问题，部分养殖户不认识绦虫，直到用了驱虫药以后，看见被驱下的节片，才引起注意。鸡得绦虫病后，病鸡消瘦、不愿走动、呆立、羽毛松乱无光泽，鸡粪便稀薄、产蛋率下降、蛋壳颜色变浅、变白，蛋轻、鸡蛋个体小，鸡冠发白，倒冠，畸形蛋增多的一种寄生虫病。本病一年四季均可发生，以6--~11月份多发。使蛋鸡生产性能会受到损害，给广大养殖户造成严重的经济损失。严重的使肠道寄生部位呈大结节样病变，大量虫体聚集时，引起肠堵塞，可造成肠破裂和腹膜炎，鸡群出现死亡。此外，虫体的代谢产物可引起病鸡自体中毒，呈现神经性痉挛。驻马店大棚养鸡大棚

西平牧丰农牧设备有限公司本着为大众健康高度负责的精神，开发出符合国家环境保护标准的绿色环保养殖设备，采用没有污染表面处理技术，并可根据养殖场的实际情况进行产品自主升级，是目前国内大型养殖场的供应商厂家。为适应畜牧业发展的需求，我公司生产的全套自动化机械设备实现了喂料系统，通风系统，饮水系统，清粪系统的自动化控制，并具有结构合理，性能稳定，坚固耐用等特点。主导产品为全自动化养鸡、养猪成套设备、饲料加工设备、物料烘干设备、轴流式节能风机、节能热风炉等。其中养鸡设备分为层叠式和阶梯式，涵盖肉鸡、蛋鸡和育雏等20多个系列，欢迎莅临我公司考察洽谈业务。